

Aluminio AW7075

Composición química

ELEMENTOS	Mg	Mn	Fe	Si	Si +Fe	Cu	Zn	Cr	Mn +Cr	Ti	Bi	Ni	Pb	Sn	Zr
Máximo	2,1-2,9	≤0,30	≤0,50	≤0,40	-	1,2-2,0	5,1-6,1	0,18-0,28	-	≤0,20	-	-	-	-	-

Propiedades técnicas

NORMA E.N.	AW7075	
Norma U.N.E.	L-3710 / 38.371	
Densidad	g/cm3	2,80
Estado del tratamiento	T-6	
PROPIEDADES GENERALES		
Carga de rotura	N/mm2	480-530
Límite elástico	N/mm2	390-450
Módulo elástico	N/mm2	72000
Alargamiento a 5,65%	2-8	
Dureza	Brinell	130-140
PROPIEDADES FÍSICAS		
Punto de fusión	°C	475-635
Conductividad térmica	W/(K*m)	134
Coefic. dilatación terminal lineal	m/(m*K)	23,5
Conductividad eléctrica	%IACS	33
CAPACIDAD TECNOLÓGICA		
Ambiente industrial	R	
Ambiente Rural	R	
Ambiente marino	M	
En agua de mar	M	
MECANIZACIÓN		
Fragmentación viruta	B	
Brillo superficial	B	
SOLDADURA		
A la llama	B	
Al arco bajo gas argón	M	
Por resistencia eléctrica	B	
Braseado	R	
ANODIZADO		
De protección	B	
Decorativo	R	
Duro	MB	

Características principales

Aleación de alta resistencia. Alto límite elástico, adecuado para piezas sometidas a grandes fatigas.

Uso habitual

Moldes soplado, troqueles, maquinaria, armamento, blindajes, industria automóvil, piezas estampadas, etc.

Leyenda:

- **MB** Muy Bueno
- **B** Bueno
- **C** Correcto
- **R** Regular
- **M** Malo
- **(1)** Valores típicos

CODIFICACION INTERNACIONAL DE LAS ALEACIONES DE ALUMINIO

1xxx Aluminios cuya riqueza es > 99%
2xxx Aleaciones al cobre.
3xxx Aleaciones al manganeso.
4xxx Aleaciones al silicio.
5xxx Aleaciones al magnesio.
6xxx Aleaciones al magnesio-silicio.
7xxx Aleaciones al zinc.
8xxx Otras aleaciones.

La primera cifra indica el componente principal de adición y el grupo al que pertenece la aleación.

Nota: Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.